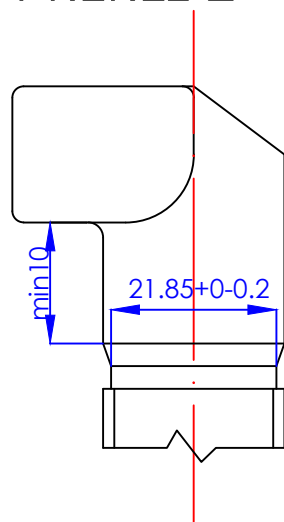
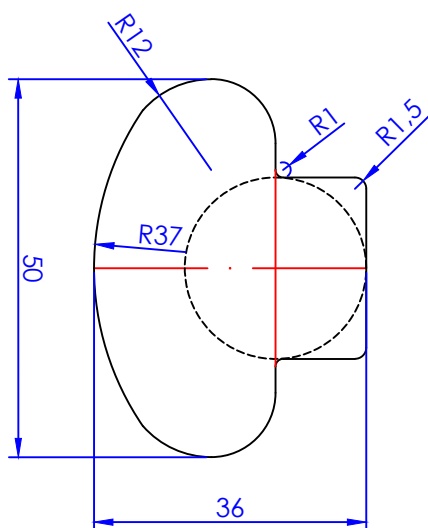


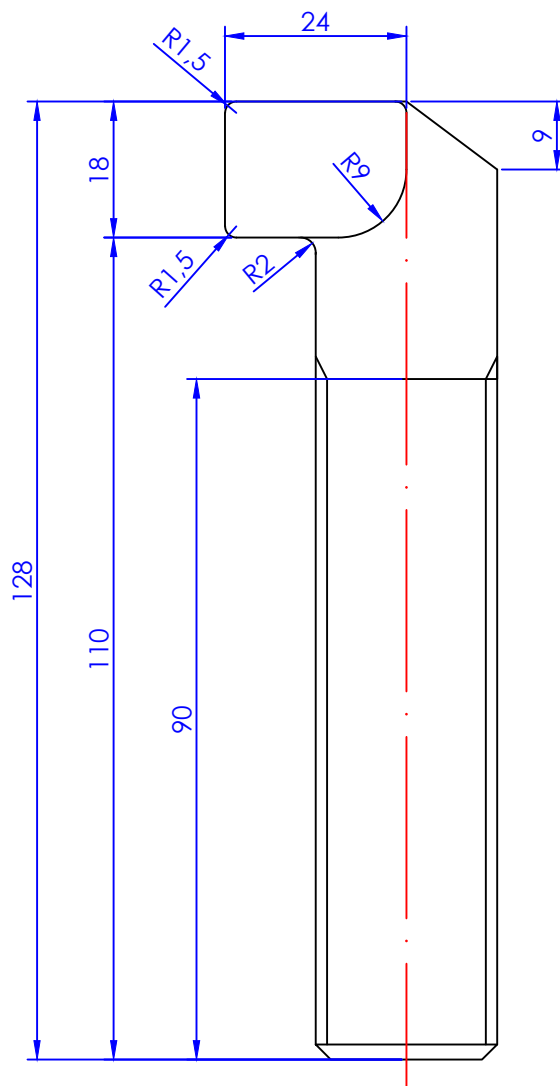
PREREZ 2



TLORIS



PREREZ 1



Tehnične zahteve za proizvodnjo in kontrolo kvalitete:

1. Proizvodnja skladna s proizvajalčevo tehnično specifikacijo, ki se priloži na zahtevo naročnika
2. Razred trdnosti vijaka 8.8 skladno s standardom EN ISO 898-1:2013
3. Surovec materiala skladno z razredom trdnosti navedenim v točki 2
4. Razred natančnosti izdelave »C« skladno s standardom EN ISO 4759-1:2004
5. Srednji razred natančnosti izdelave navoja 6g po standardu ISO 965-2:2001
6. Glava vijaka vsebuje vtisnjene oznake: znak proizvajalca, razred trdnosti vijaka, zadnji dve številki letnice proizvodnje in varnostni znak
7. Površinske razpoke na vijakih skladno s EN ISO 26157-1:1998
8. Ostale zahteve in kontrole po standardu ISO 8992:1996

Tehnična dokumentacija

KATALOG JEKLENEGA PODPORJA

Priloga:

VIJAK M24X110 ZA VIJAČNE OBJEMKE



PREMOGOVNIK VELENJE
RUDARSKA PRIPRAVA DELA

Izdelal:

mag. Janez Mayer, univ. dipl. inž.

Risal:

mag. Janez Mayer, univ. dipl. inž.

Dopolnil:

Tomaž Lesnjak, univ. dipl. inž.

Odobril:

Gregor Uranjek, univ. dipl. inž.

Postavka:

642161 (KPL z matico)

Št. projekta:

Datum:

Merilo:

Št. priloge:

Oktober 2023

1:1

06